

## :: YC G4

### YC PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4

#### DESCRIPTION

YC - G4 est une résine polyuréthane monocomposant contenant des solvants pour mise en œuvre sur les bateaux en particulier. Appliquée en couches minces, elle durcit par dégagement des solvants et réticule par absorption de l'humidité de l'air et du support formant ainsi un film résistant à l'usure. Le film de G4 présente une coloration jaunâtre et translucide intensifiée par l'action du rayonnement UV. YC-G4 durcit parfaitement à cœur en formant un film dur d'une résistance élevée aux chocs et d'une bonne tenue aux intempéries. La bonne conservation du brillant n'exclut cependant pas le jaunissement évoqué. Il présente d'excellentes propriétés d'adhérence sur le bois et l'acier à condition que le support soit exempt de graisse, propre, sec et à pores ouverts. Nous recommandons de rendre le support préalablement rugueux (également l'acier). L'adhérence sur le verre est moindre. YC-G4 ne peut pas être utilisé sur des supports bitumineux ou autres supports non résistants aux solvants. Il acquiert sa résistance chimique aux acides et aux solutions alcalines dilués après un certain temps de durcissement (au moins 7 jours à 20°C) ainsi qu'à l'eau à température ambiante. Une coloration translucide de YC – G4 est possible par adjonction de nos YC PATES COLORANTES PU en veillant à ne pas dépasser 5 % et n'est à effectuer qu'exceptionnellement. Cela se traduira dans tous les cas par une diminution de la résistance mécanique et un jaunissement ; de plus, le temps d'utilisation sera nettement raccourci.

#### DOMAINES D'APPLICATION

Utilisé comme bouche-pores du bois, YC-G4 est un vernis particulièrement résistant à l'usure pour les bois foncés (par ex. acajou) – les bois clairs jaunissent légèrement. Comme primaire d'accrochage pour recouvrement époxy et polyester + fibre de verre sur les supports en bois, acier. Comme liant avec la sciure de bois pour le remplissage de fentes et d'éclats dans le bois. **NE CONVIENT PAS** pour

l'utilisation en intérieur (cabine).

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Conditionnement : 0,5 l , 1 l et 5 l Coloris : jaunâtre – translucide Masse volumique : 0,98 g/cm<sup>3</sup> Point d'éclair : 26°C Teneur en matière sèche : 50 % Teneur en NCO : env. 6 % Viscosité à 20°C : env. 100 mPa.s Rendement théorique : 100 ml/m<sup>2</sup> sur support non absorbant – 200 à 250 ml/m<sup>2</sup> sur support absorbant

## MISE EN OEUVRE

Indications générales relatives à la mise en œuvre : L'application de YC-G4 se fait au pinceau, rouleau ou au pistolet (porter un masque de protection respiratoire !). La consommation par couche ne doit pas dépasser 250 ml/m<sup>2</sup> sur support absorbant et 100 ml/m<sup>2</sup> sur support non absorbant pour obtenir un bon durcissement à cœur et éviter l'emprisonnement de solvant dans le support. Eviter la formation de flaques lors de l'application. Sur des supports peu poreux, il est conseillé d'allonger la première ou les deux premières couches avec du diluant polyuréthane ; en règle générale la dernière couche n'est pas diluée. YC-G4 durcissant par dégagement de solvants et par réticulation avec l'humidité, il doit toujours être utilisé dans des locaux bien aérés et uniquement à des températures supérieures à +5°C. Lors de la mise en œuvre de G4, il convient d'assurer une aération intensive en raison de l'inflammabilité, de la forte odeur et de la teneur en isocyanates du produit. Comme bouche-pores / vernis bois : En raison de sa coloration légèrement brunâtre, le G4 convient parfaitement pour le vernissage de tous les bois foncés tels que l'acajou, il est particulièrement résistant à l'usure. Les bois clairs jauniront légèrement. Poncer soigneusement les anciennes peintures. L'ancrage et l'écoulement seront améliorés par l'adjonction de 200 % maximum de diluant polyuréthane pour la première couche et de 100 % pour la deuxième couche. Il est conseillé d'appliquer au moins deux couches supplémentaires non diluées. YC-G4 est recouvrable par d'autres vernis, pour obtenir une meilleure protection UV par exemple, au plus tôt après 6 heures. Comme base d'adhérence pour les recouvrements époxy et polyester (stratifié) : YC-G4 est utilisé comme base d'adhérence pour les recouvrements polyester + fibre de verre en raison de ses bonnes propriétés de pénétration dans le bois et d'adhérence sur des surfaces métalliques rugueuses. Ceci vaut, par expérience, pour les bateaux en bois et en acier ainsi que pour les

autres éléments dans les matériaux cités. Le bois doit être poncé à sec (papier abrasif grain 80 à 120) pour le rendre rugueux. En règle générale, YC-G4 est appliqué comme base d'adhérence en une seule fois sous forme non diluée. Après un temps d'évaporation d'une ½ à 4 heures, procéder au recouvrement avec la résine polyester + fibre de verre. C'est durant cette période que l'on obtient le meilleur ancrage. Comme liant pour la réparation de bois : Les fissures et les éclats dans les bois massifs sont bouchés avec des masses de réparation. Les surfaces de contact des fissures sont débarrassées des parties non adhérentes puis nettoyées et saturées en une seule opération avec du G4. Préparer un mélange non fluide à base de sciure de bois et de G4 puis introduire la masse de réparation du bois dans la fissure ou façonner dans l'éclat. Malheureusement la concordance de la couleur ne peut pas être obtenue même en utilisant la sciure du bois d'origine. Les temps de séchage de ce type de mélange de réparation dépendent de son épaisseur et de la teneur en humidité du bois. Les parties en surface sèchent beaucoup plus rapidement que le produit à l'intérieur. Le laps de temps séparant du recouvrement de YC-G4 dépend du pouvoir absorbant du support, de la température, de l'aération ainsi que de l'humidité de l'air et du support. De plus, étant donné que YC-G4 réticule par durcissement physiologique dû à l'évaporation des solvants et dans un deuxième temps par réaction de l'humidité de l'air ou dans le support, un durcissement incomplet et plus lent n'est pas exclu en hiver, à des températures autour de zéro degré (et par conséquent l'insuffisance d'humidité de l'air). Il est alors nécessaire de respecter un intervalle plus long jusqu'à la prochaine application de produit car la durée pendant laquelle la surface est collante s'est rallongée. A l'exception de la fonction de base d'adhérence dans le cas de recouvrement polyester qui nécessite ½ heure minimum et 4 heures maximum entre l'application de YC-G4 et le contact avec la résine polyester, il faut simplement attendre le moment où la surface est hors poisse dans le cas de recouvrement avec des produits monocomposant. Dans le cas de recouvrement avec des produits bicomposant, le solvant doit être évaporé ce qui nécessite d'attendre au moins six ou douze voire dix-huit heures jusqu'au moment où la surface est hors poisse avant de pouvoir appliquer ce produit bicomposant. L'intervalle de surcouchage de YC-G4 par une couche supplémentaire de YC-G4 est d'environ 2 à 4 heures, aussitôt que la surface a atteint l'état hors poisse. L'intervalle maximum est de 12 heures. En raison de son excellent durcissement à cœur, une ancienne couche de YC-G4 ne peut être enlevée que mécaniquement, c'est-à-dire par ponçage.

## UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques. Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE [www.yachtcare.fr](http://www.yachtcare.fr) Distribué par : SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Téléphone : 04 76 75 42 38 Rue du Pré Didier

Télécopie : 04 76 56 14 49 Z.I.

le Fontanil-Cornillon

E-Mail : [info1@soloplast.fr](mailto:info1@soloplast.fr) 38120 Saint-Egrève

Internet : [www.soloplast.fr](http://www.soloplast.fr)